

Załącznik nr 3 do uchwały nr 740/172/26 Zarządu Województwa Mazowieckiego z dnia 28 kwietnia 2026 r

Lista rezerwowa ofert złożonych w otwartym konkursie ofert na realizację w 2026 roku zadania publicznego Województwa Mazowieckiego wybranego do realizacji w ramach budżetu obywatelskiego Województwa Mazowieckiego pn. „W zdrowym ciele zdrowy duch - zadbajmy o mieszkańców Gminy Karczew i Powiatu Otwockiego”

Tabela 1. Lista rezerwowa

Lp.	Nazwa oferenta	Tytuł zadania publicznego	Liczba punktów	Proponowana wysokość dotacji ¹⁾
1.	Stowarzyszenie "Kompas"	W zdrowym ciele zdrowy duch - zadbajmy o mieszkańców Gminy Karczew i Powiatu Otwockiego	71	240 000 zł

Łączna kwota dotacji: 240 000 zł

¹⁾ W przypadku dotacji wieloletniej należy wpisać sumy środków z podziałem na poszczególne lata. Należy wskazać środki zarezerwowane w budżecie dla pierwszego roku realizacji zadania.